

GRAFMETAL

grafmetal.com
grafmetal@grafmetal.com

Gebruiksaanwijzing voor het GRAFMETAL-product voor het markeren van metalen met een diodelaser (versie 1.2)

Deze handleiding is automatisch vertaald; onze excuses voor het ongemak.

Toepassingsgebied

Dit product voor het markeren van metalen met een diodelaser is bedoeld voor het markeren van metalen met diodelasers die blauw licht uitstralen.

Gebruiksaanwijzing:

1. Meng het product zeer grondig. Als het te dik is, verdun het dan met alcohol. Als alternatief kunt u water gebruiken om het te verdunnen, maar dit verlengt de droogtijd aanzienlijk.
2. Breng het product direct na het mengen met een spatel of een harde kwast gelijkmatig en in een dunne laag aan op het oppervlak van het metalen voorwerp. Wacht minimaal 10 minuten tot het product is opgedroogd.
3. Zorg voor een veilige omgang met de laser en brand het patroon in met een diodelaser.
4. Spoel of veeg de niet-ingebrande pasta weg.

Voorbeeldparameters: blauwe diodelaser (ca. 450 nm) met een optisch vermogen van 5 W, vermogen 100% (statisch M3), snelheid 600 mm/min.

Aanvullende opmerkingen: Als de hechting te zwak is, verhoog dan het vermogen en/of verlaag de snelheid. Als de laag ongelijkmatig is, verdun het preparaat dan. Metalen voorwerpen met een hogere warmtegeleiding (bijv. non-ferrometalen of dikkere voorwerpen) moeten bij lage snelheden en hoge vermogens worden bewerkt. Het met de laser gebrande patroon kan met aceton worden verwijderd. Als de laag op de plaats waar de laser heeft ingewerkt bijna volledig is weggebrand, terwijl deze ernaast is uitgehard, is het metaal oververhit geraakt en moet het laservermogen worden verlaagd. Rendement tot 5 m²/l.

Algemene opmerkingen

1. Het product moet voor elk gebruik worden gemengd.

2. Voordat u aan de slag gaat met het te behandelen metalen voorwerp, is het raadzaam eerst tests uit te voeren op hetzelfde materiaal.
3. Als de hechting van de laag na het laseren en reinigen te zwak is (bijvoorbeeld soms bij aluminium, koper, verchroomde voorwerpen of soortgelijke materialen), wordt aanbevolen het oppervlak te ontvetten door het metaal krachtig te schuren met een doekje gedrenkt in alcohol, aceton of een soortgelijk oplosmiddel, waarbij u ervoor moet zorgen dat u het metaaloppervlak niet bekrast. Als dit niet helpt, wordt aanbevolen de lasersnelheid te verlagen. Als ook dit niet helpt, wordt aanbevolen het metaaloppervlak met schuurpapier te reinigen.
4. De laserkap moet tijdens het gebruik van het apparaat te allen tijde gesloten zijn. Metalen reflecteren het laserlicht, waardoor bij een open kap letsel, brandwonden of verlies van het gezichtsvermogen kan optreden. Als de laser niet is uitgerust met een kap, moeten er absoluut passende veiligheidsmaatregelen worden getroffen.

GRAFMETAL

PRODUCT VOOR HET MARKEREN VAN METALEN MET EEN DIODELASER

5. Controleer regelmatig de reinheid van de laseroptiek.

Opmerkingen over het maken van afbeeldingen op basis van foto's zonder speciale software

Het maken van gemarkeerde afbeeldingen op metalen op basis van foto's kan een reeks proeven vereisen. Als de gebruikte lasersoftware het niet mogelijk maakt om een geschikt bestand voor te bereiden, wordt aangeraden de foto te bewerken met behulp van AI-tools of Autolaser-software, of de foto om te zetten naar zwart-wit (maar niet naar grijstinten) met behulp van beeldbewerkingsprogramma's zoals GIMP.

WAARSCHUWINGEN GELDEN VOOR HET PRODUCT VOOR HET VERBRANDEN. NA VERBRANDING EN AFSPOELING ZIJN DE LAGEN VEILIG. H225 Zeer brandbare vloeistof en dampen. H302 Schadelijk bij inslikken. H319 Veroorzaakt oogirritatie. H336 Kan slaperigheid of duizeligheid veroorzaken. P210 Verwijderd houden van warmtebronnen, hete oppervlakken, vonkbronnen, open vuur en andere ontstekingsbronnen. Niet roken. P261 Vermijd het inademen van dampen van de verstoven vloeistof. P305+P351+P338 IN GEVAL VAN CONTACT MET DE OGEN: Spoel voorzichtig enkele minuten met water. Verwijder contactlenzen, indien aanwezig en gemakkelijk te verwijderen. Blijf spoelen. Bevat: isopropanol.



DIT PRODUCT IS UITSLUITEND BEDOELD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK. DE FABRIKANT IS NIET AANSPRAKELIJK VOOR ONJUIST GEBRUIK.

Fabrikant: KARWYS Piółunowa 43 81-589 Gdynia Polen VAT: 9581590886	Contactgegevens: grafmetal@grafmetal.com +48 575-737-991
---	--

GRAFMETAL

PRODUCT VOOR HET MARKEREN VAN METALEN MET EEN DIODELASER